

溶菌酶(LYS/LZM)检测试剂盒说明书

(货号: BP10138W 微板法 96 样 有效期: 3 个月)

一、指标介绍:

溶菌酶又叫胞壁质酶或 N-乙酰胞壁质聚糖水解酶。能催化某些细菌细胞壁多糖的水解,从而溶解这些细菌的细胞壁,起到杀死细菌的作用。

溶菌酶可使一定浓度的浑浊菌液降解, 使浊度降低, 透光度增加, 可通过光度变化来测定溶菌酶活性大小。

二、试剂盒组分与配制:

| 试剂组分 | 试剂规格 | 存放温度 | 注意事项 |
|------|-------------|--------------|---|
| 试剂一 | 液体 30mL×1 瓶 | 4℃保存 | |
| 试剂二 | 粉剂 4 支 | 4℃干燥 避光保存 | 用前甩几下使粉剂落入底部,每支再加 0.6mL 试剂一涡旋振荡,至全部溶解备用 (可分装后至-20°C保存, 防止反复冻融)。 |
| 标准品 | 粉剂2支 | -20℃保存 | |

三、实验器材:

研钵(匀浆机)、天平、冰盒(制冰机)、台式离心机、可调式移液枪、水浴锅(烘箱、培养箱、金属浴)、96 孔板、离心管、酶标仪、蒸馏水(去离子水、超纯水均可)。

四、指标测定:

建议先选取 1-3 个差异大的样本(例如不同类型或分组)进行预实验,熟悉操作流程,根据预实验结果确定或调整样本浓度,以防造成样本或试剂不必要的浪费!

1、样本提取:

① 组织样本: 取约 0.1g 组织, 加入 1mL 生理盐水, 进行冰浴匀浆。4℃×12000rpm 离心 10min, 取上清, 置冰上待测。

【注】: 若增加样本量,可按照组织质量(g):提取液体积(mL)为1:5~10的比例进行提取。

- ②液体样本: 澄清的液体直接检测, 若浑浊则离心后取上清液检测。
- ③ 细菌/细胞样本: 先收集细菌或细胞到离心管内, 离心后弃上清; 取约 500 万细菌或细胞加入 1mL 生理盐水, 超声波破碎细菌或细胞(冰浴, 功率 200W, 超声 3s, 间隔 10s, 重复 30 次); 4°C×12000rpm 离心 10min, 取上清, 置冰上待测。

【注】: 若增加样本量,可按照细菌/细胞数量(104):提取液(mL)为500~1000:1的比例进行提取。

2、检测步骤:

- ① 打开酶标仪,设置温度 37℃ (若仪器无法控温,则等待仪器过自检程序即可),设定波长到 530m。。
- ② 标准品制备: 临用前甩几下使粉剂落入底部,每支再加 0.5mL 蒸馏水充分溶解 (**剩余试剂可分装** 后至-20°C保存,防止反复冻融),再用蒸馏水稀释 200 倍 (即 1:199),最终为 200U/mL=10μg/mL。
- ③ 所有试剂在 37℃条件下孵育 5min, 在 96 孔板中依次加入:

| 试剂 (μL) | 测定管 | 标准管 | (仅做一次) |
|---------|-----|-----|--------|
|---------|-----|-----|--------|

网址: www.bpelisa.com



| 样本 | 20 | |
|-----|-----|-----|
| 标准品 | | 20 |
| 试剂一 | 180 | 180 |
| 试剂二 | 20 | 20 |

混匀,于 37℃条件下反应,30s于 530nm 读取吸光值 A1,10min30s 时再读取 A2,△A=A1-A2。

- 【注】: 1.加完试剂二反应即开始,若是批量检测,建议加完样本后,用排枪加试剂二,避免加样时间造成测定误差或者分批测定样本。
 - 2.若 A2 的值小于 0.2, 可对样本用蒸馏水稀释后再测定。稀释倍数 D 代入公式计算。
 - 3.若测定管的 $\triangle A$ 小于 0.005,可增加样本上清液体积 V2(如增至 $50\mu L$,则试剂一相应减少),则改变后的 V2 代入计算公式重新计算。

五、结果计算:

1、按样本鲜重计算:

溶菌酶含量(μg/g)=(C 标准×V1)×ΔA 测定管÷ΔA 标准管×D÷(W×V2÷V)

=10×△A 测定管÷△A 标准管÷W×D

溶菌酶含量 $(U/g)=(C 标准 \times V1) \times \Delta A$ 测定管 $+\Delta A$ 标准管 $\times D+(W \times V2 + V)$

=200×△A 测定管÷△A 标准管÷W×D

2、按样本蛋白浓度计算:

溶菌酶含量(μg/mg prot)=(C 标准×V1)×ΔA 测定管÷ΔA 标准管×D÷(Cpr×V2÷V)

=10×△A 测定管÷△A 标准管÷Cpr×D

溶菌酶含量(U/mg prot)=(C 标准×V1)×△A 测定管÷△A 标准管×D÷(Cpr×V2÷V)

=200×△A 测定管÷△A 标准管÷Cpr×D

3、按照体积计算:

溶菌酶含量(μ g/mL)=C 标准× Δ A 测定管÷ Δ A 标准管×D=10× Δ A 测定管÷ Δ A 标准管×D 溶菌酶含量(U/mL)=C 标准× Δ A 测定管÷ Δ A 标准管×D=200× Δ A 测定管÷ Δ A 标准管×D

4、按细菌/细胞数量计算:

溶菌酶含量(μ g/ 10^4 cell)=(C 标准 \times V1) \times Δ A 测定管 \div Δ A 标准管 \times D \div (500 \times V2 \div V)

=10×△A 测定管÷△A 标准管÷500×D

溶菌酶含量(U/10⁴ cell)=(C 标准×V1)×△A 测定管÷△A 标准管×D÷(500×V2÷V)

=200×△A 测定管÷△A 标准管÷500×D

C 标准---标品浓度, 200U/mL, 即 10μg/mL; V1---标准品加样体积, 20μL=0.02mL;

V2---样本加样体积, 20μL=0.02mL; D---稀释倍数, 未稀释即为 1;

V---提取液、1mL; W---取样质量、g;

500---细胞数量, 万;

Cpr---样本蛋白质浓度, mg/mL; 建议使用本公司的蛋白含量测定试剂盒。

网址: www.bpelisa.com